

IMPRIMACIÓN DE FONDEO
LISTA AL USO

BASE IMPRESIÓN



Descripción

Imprimación sintética lista al uso para homogeneizar la absorción del soporte antes de recibir un revestimiento orgánico de las gamas MAPLEXINE y GRANULITE. Se compone de una mezcla de copolímeros acrílicos libres de VOC, cargas minerales, modificadores reológicos y aditivos especiales.

Usos y Campos de aplicación

Idóneo como imprimación de sellado previa a la aplicación de nuestra gama de revestimientos pétreos y morteros acrílicos (MAPLEXINE) y nuestro revestimiento de mármol (GRANULITE). Aplicado sobre cualquier soporte de albañilería tales como hormigones y morteros homogeneiza la absorción evitando posibles cambios de tonalidad de los revestimientos decorativos y protegiendo el soporte en los despieces de trabajo requeridos en las aplicaciones.

Precauciones

- No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.
- No aplicar con lluvias o heladas, con exposición directa al sol o fuerte viento ni en soportes húmedos
- No aplicar sobre superficies horizontales o inclinadas sin estar protegidas de la lluvia,

transitables o con agua estancada
- No aplicar sobre materiales de poca resistencia mecánica.

Presentación

Disponibile en envases de 25 kg. Palet 115x115cm con 36 cubos. Total 900 kg.



Base de impresión

IMPRIMACIÓN
DE FONDEO
LISTA AL USO

BASE IMPRESIÓN



NORMAS DE APLICACIÓN

Soportes

Cualquier mortero, hormigón, hormigón aligerado u hormigón celular, pinturas, revestimientos sintéticos o Yeso.

Preparación del soporte

Es importante identificar el estado del soporte. Deben ser planos, estables, resistentes y limpios. Si tuviera falta de cohesión o limpieza, evidencias de disgregación o inconsistencia, se ha de hacer un tratamiento previo:

- Disgregable: aplicar una o dos manos del sellador AGMA CH diluido 1/1. Evaluar la consistencia obtenida en cada mano para valorar la necesidad de la siguiente.
- Defectos de adherencia del revestimiento antiguo: Eliminarlo completamente con los medios más adecuados.
- Suciedad superficial: Lavar la superficie con jabón neutro y agua a una presión < 80 Bar sin acercar la lanza a menos de 15 cm del revestimiento.

Aplicación del producto

- Aplicación: Brocha, rodillo y pistola aerográfica o airless.
- Dilución: Primera mano; se puede diluir hasta 20% en volumen (3lt de agua por envase de 16lt/25kg)
- Segunda mano; dilución hasta 10% en volumen (± 1.5 lt por envase)
- Secado: 1 hora.
- Repintado: La segunda mano se aplicará dejando secar de 3 a 4 horas.

Rendimiento

El consumo es aproximadamente de 250 gramos para 2 manos por m².

Herramientas y limpieza

Rodillo (de espuma, lana o fibra), pistola aerográfica o airless, brocha o cepillo.

Las brochas, rodillos y herramientas usadas para la proyección (airless) se han de limpiar con agua antes del secado de BASE DE IMPRESIÓN 200.

IMPRIMACIÓN
DE FONDEO
LISTA AL USO

BASE IMPRESIÓN



DATOS TÉCNICOS valores característicos

Datos identificativos del producto

Pigmento:	Bióxido de titanio rutilo y otros pigmentos extendedores micronizados.
Vehículo:	Copolímeros en dispersión.
Viscosidad:	Viscosímetro Brookfield RVF, 11000 ± 3000 mPa.S.
Color:	Blanco y carta de colores Maplexine.
Toxicidad:	No contiene ningún producto de reconocida toxicidad.
Dureza Perzod:	74"
Densidad:	1,58 gramos/C.C.
Brillo:	Mate. (2,66%)

Datos de aplicación

Relación de dilución:	Primera mano; hasta 20%. Segunda mano; hasta 10%
Tiempo aprox. de secado:	Al tacto 1h
Tiempo entre manos:	3-4 horas
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C

Prestaciones

Lavabilidad: A los 15 días. Se puede considerar inalterable, resistiendo perfectamente más de 100 ciclos o pasadas.

Transpiración: Permite el paso de la humedad en forma de vapor, pudiendo de este modo respirar el soporte.

Resistente a la polución y atmósferas salinas.

Gran resistencia a la hidrólisis (incluso con cementos frescos).

Resistencia a las radiaciones ultravioletas.

Contenido de COV en el producto listo para usar
(Directiva Europea 2004/42/CE) (g/l): ≤ 5



IMPRIMACIÓN DE FONDEO LISTA AL USO

BASE IMPRESIÓN



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

No está clasificado como peligroso según la normativa actual en materia de mezclas. Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida del material es de 12 meses desde la fecha de fabricación siempre que se conserve en lugar seco y protegido de la intemperie.

NOTA: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

Memoria descriptiva

Aplicación de dos manos de imprimación acrílica de soportes lista al uso BASE DE IMPRESIÓN 200 de Ecolanic o equivalente sobre soporte de mortero/hormigón para homogeneizar la absorción evitando posibles cambios de tonalidad de los revestimientos decorativos y protegiendo el soporte en los despieces de trabajo requeridos en las aplicaciones del posterior mortero acrílico o revestimiento pétreo.

El producto deberá tener las siguientes características técnicas:

Dureza Perzod: 74"

Densidad: 1,58 gramos/C.C.

Brillo: Mate. (2,66%)

Lavabilidad: A los 15 días. Se puede considerar inalterable, resistiendo perfectamente más de 100 ciclos o pasadas.

**Contenido de COV en el producto listo para usar
(Directiva Europea 2004/42/CE) (g/l):** ≤ 5