

 **ECOLANIC[®]**

**MICROCEMENTO
MONOCOMPONENTE
PARA PAVIMENTO
Y REVESTIMIENTO CONTINUO**

MICROLANIC



Descripción, usos y consumo

Descripción

MICROLANIC es una gama de microcementos monocomponentes en polvo con posibilidades decorativas infinitas, combinando texturas y colores sin límite. La colección MICROLANIC se compone de 4 productos, MH600, GRUESO, Path y FINO, con una diversa escala de granulometrías, que se adaptan a las exigencias de diseño y resistencias mecánicas particulares de cada proyecto. Estos cuatro productos permiten dar respuesta a todo tipo de soportes y superficies, tanto en pavimentos como revestimientos, destinados a interiores y exteriores.

A la vanguardia con las tendencias contemporáneas de arquitectura y decoración, su innovadora formulación compuesta por Ecocemento, cargas seleccionadas, nano aditivos y resinas libres de VOC, lo convierten en un revestimiento tan exclusivo como sostenible.

Usos y campos de aplicación

Una vez amasado con la simple adición de agua es adecuado, para revestir y decorar techos, paredes y suelos de espacios comerciales y residenciales como: Tiendas, oficinas, restaurantes, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, parques temáticos, garajes, terrazas, locales comerciales de alto tránsito, naves industriales, muebles, estanterías, encimeras, etc. Dado su alto poder de adhesión sobre casi todo tipo de superficies tales como hormigón, azulejo, gres, terrazo, madera, metal, etc. lo convierten en la idónea solución decorativa tanto en obra nueva como en rehabilitación, evitando así molestias y costes de derribo de los materiales anteriores sin incrementar niveles.

Presentación

MICROLANIC se presenta con cuatro diferentes granulometrías.

Microlanic 600: Granulometría: ± 0.6 mm
Microlanic Grueso: Granulometría: ± 0.4 mm
Microlanic Path: Granulometría: ± 0.3 mm
Microlanic Fino: Granulometría: ± 0.08 mm

Envasados en palet de 120x80, 33 unidades

Microlanic 600: Cubos de 20 kg Palet de 660 kg
Microlanic Grueso: Cubos de 20 kg Palet de 660 kg
Microlanic Path: Cubos de 20 kg Palet de 660 kg
Microlanic Fino: Cubos de 20 kg Palet de 660 kg

Propiedades

- Gran resistencia a la abrasión y al impacto.
- Impermeable al paso de agua, grasa y aceites con sus lacas de terminación. No apto para agua estancada o piscinas.
- Elevada resistencia mecánica.
- Estable frente a los rayos ultravioleta.
- Elevada adherencia a soportes de cualquier naturaleza.
- Transpirable
- Evita la acumulación de bacterias y hongos.
- Greenbuilding Philosophy



Precauciones especiales

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Se recomienda el uso de mascarilla en la realización de la mezcla. Utilizar guantes de goma y gafas protectoras. Mantener fuera del alcance de los niños. No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5°C ni superior a 30°C.

Consumo

El consumo por capa aproximadamente es de:

- $\pm 0,8$ kg/m². Microlanic 600
- $\pm 0,7$ kg/m². Microlanic Grueso
- $\pm 0,7$ kg/m². Microlanic Path
- $\pm 0,3$ kg/m². Microlanic Fino

Normas de Aplicación



Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte debe estar sano, firme, exento de polvo ó suciedad, grasas, pinturas y corregir cualquier fisura o desconchado existente.

SOPORTES POROSOS

SOPORTES POROSOS REGULARES

Los soportes porosos tales como morteros, autonivelantes, yesos o pladur absorbente deben ser tratados con nuestro sellador Agma CH. Este producto actúa como regulador y equilibrador de absorciones previas a la aplicación del microcemento Ecolanic. Aplicar nuestro sellador Agma CH en estado puro con rodillo de pelo corto sobre superficies verticales y horizontales porosas y diluido 1/1 con agua corriente sobre superficies muy porosas. Incorporar al mismo tiempo la malla de fibra de vidrio PAVINET pegándola con el propio sellador al soporte.

SOPORTES POROSOS IRREGULARES

Los que presenten huecos, desconchados o fisuras de retracción (no estructurales) deben ser corregidos previamente con nuestro Microreparador dejando una superficie lisa y continua, para ello, comenzaremos sellando el soporte con nuestro Agma CH para posteriormente corregir los desperfectos y la planimetría con el Microreparador. Una vez finalizado este paso procederemos a embeber la malla de fibra de vidrio PAVINET y cubrirla en su totalidad con una nueva capa de Microreparador. Lijar ligeramente la superficie eliminando posibles imperfecciones o ligeros desniveles y mejorar la adherencia entre capas. Usar lija de 100-140 gramos. Una vez lijado, aspirar, limpiar y eliminar bien el polvo de toda la superficie. Aplicar nuevamente una capa de Agma ch para finalizar la preparación del soporte.



Materiales empleados



LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN EN WWW.ECOLANIC.ES

Normas de Aplicación



Modo de empleo

Preparación del soporte

SOPORTES CERÁMICOS/NO POROSOS

En caso de soporte cerámico la preparación será mediante fresado, lijado o granallado de la capa superficial del esmalte para abrir el poro del mismo. Limpiar y eliminar bien el polvo de toda la superficie.

Opción Microreparador: Una vez abierto el poro del soporte, aplicar nuestro sellador Agma CH en estado puro sobre toda la superficie. Seguidamente, cubrir con una capa de Microreparador todo el soporte rellenando bien cualquier hueco, especialmente las juntas cerámicas, colocar al mismo tiempo en fresco sobre el Microreparador la malla de fibra de vidrio PAVINET. Posteriormente aplicar una segunda capa de Microreparador dejando la malla completamente cubierta. Una vez endurecido, lijar ligeramente la superficie eliminando posibles imperfecciones o ligeros desniveles y mejorar la adherencia entre capas. Usar lija de 100-140 gramos. Una vez lijado, aspirar, limpiar y eliminar bien el polvo de toda la superficie. Aplicar nuevamente una capa de Agma ch para finalizar la preparación del soporte. Micro Reparador 25 Kg. Mortero monocomponente aditivado, listo para mezclar con agua corriente entre un 24 - 26 %. (ver ficha técnica).

Opción MR Elastic:

En caso de soportes donde la humedad pueda ascender por capilaridad, tales como, terrazas en exteriores, duchas o jardines y spas, sustituir el Microreparador por MR ELASTIC. MR Elastic bicomponente (A 20 Kg + B 10 Litros - 30 Kg.), Mezclar las partes A y B en función de la consistencia deseada siguiendo las instrucciones que indica la ficha técnica. Incluir la malla de fibra PAVINET en su aplicación. La malla debe quedar completamente cubierta por el material (ver ficha técnica).

Opción Ecopoxi Primer: El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).

No debe aplicarse Ecopoxi Primer sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad (el producto no es transpirable). Una vez abierto el poro del soporte Aplicar una mano de Ecopoxi Primer y en estado fresco colocar la malla de fibra de vidrio PAVINET. La malla debe quedar completamente adherida y sin ningún tipo de pliegue. En caso necesario aplicar una segunda mano de Ecopoxi Primer sobre la malla.



Microreparador



MR Elastic



Ecopoxi Primer

LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN EN WWW.ECOLANIC.ES

Normas de Aplicación



Modo de empleo

Preparación de la superficie

SOPORTES POROSOS Y CERÁMICOS

RESUMEN DEL CAPÍTULO

SOPORTE POROSO REGULAR: AGMA CH + MALLA



AGMA CH

MALLA

SOPORTE POROSO IRREGULAR:

AGMA CH + MICROREPARADOR + MALLA PAVINET + MICROREPARADOR TAPA MALLA + AGMA CH



AGMA CH

MICROREPARADOR

MALLA

MICROREPARADOR

AGMA CH

SOPORTE CERÁMICO OPCIÓN 1: DESBASTAR O LIJAR + AGMA CH + MICROREPARADOR + MALLA PAVINET + MICROREPARADOR TAPANDO MALLA + AGMA CH



AGMA CH

MICROREPARADOR

MALLA

MICROREPARADOR

AGMA CH

SOPORTE CERÁMICO OPCIÓN 2: DESBASTAR O LIJAR + AGMA CH EN JUNTAS + TAPAR JUNTAS CON MICROREPARADOR + ECOPOXI PRIMER + MALLA PAVINET



AGMA CH

MICROREPARADOR

ECOPOXI PRIMER

MALLA

En soportes con cerámica cubrir bien las juntas con el sellador y el micro reparador para que no se transmitan las mismas a las capas exteriores.

SOPORTE CON RIESGO DE HUMEDAD POR CAPILARIDAD (BAÑOS, SPAS, VESTUARIOS ETC): AGMA CH + MR ELASTIC + MALLA + MR ELASTIC (Desbastar o lijar previamente si el soporte es cerámico)



AGMA CH

MR ELASTIC

MALLA

MR ELASTIC

Normas de Aplicación



Modo de empleo

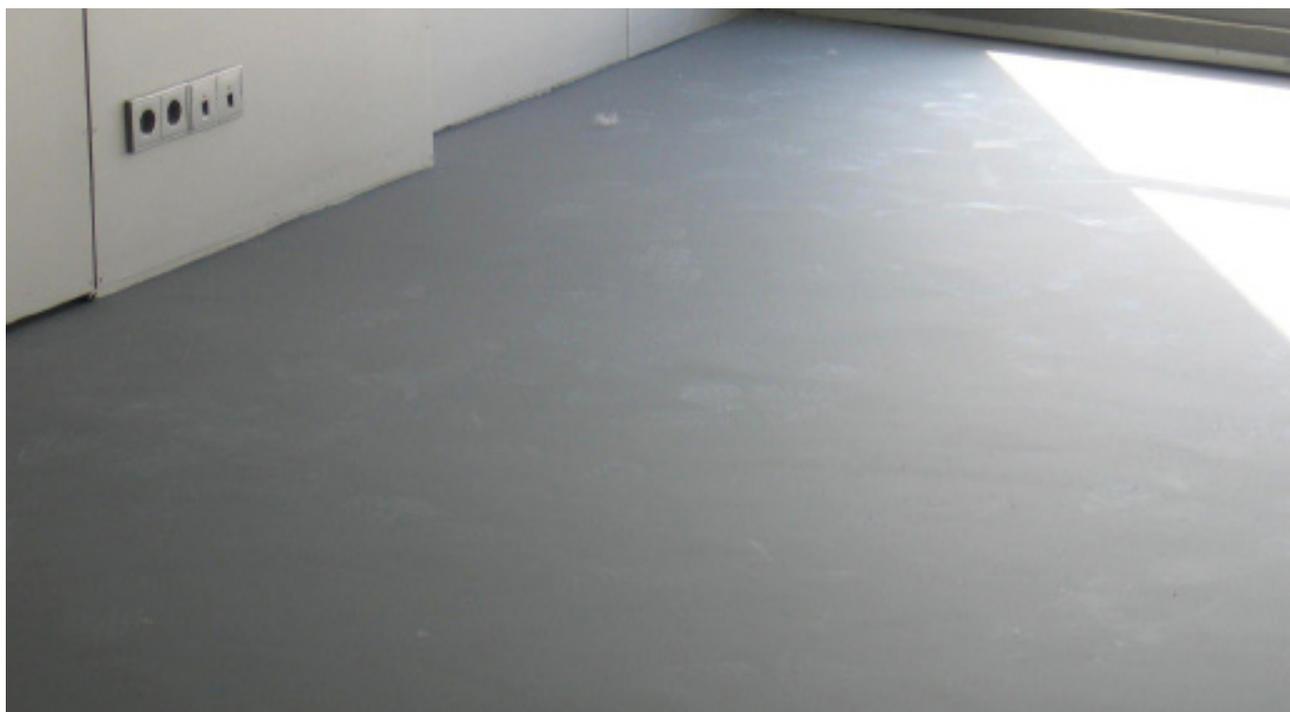
Aplicación del Microcemento

Una vez preparado el soporte pasamos a la aplicación del MICROCEMENTO.

1) MICROLANIC GRUESO/600

Microcemento base Monocomponente. Añadir agua corriente indicada en cuadro técnico, mezclar y homogeneizar el producto con agitador mecánico de bajas revoluciones (300 a 500 rpm) durante al menos 3 minutos, dejar reposar unos 2 minutos y volver a agitar hasta obtener una mezcla uniforme y exenta de grumos.

Aplicar una primera capa de MICROLANIC GRUESO/600, transcurridas entre 4 y 6 horas, dependiendo de las condiciones ambientales, aplicar una segunda capa. Tener en cuenta que la segunda capa debe tener una planimetría perfecta, para ello hay que lijar ligeramente la superficie eliminando posibles imperfecciones o ligeros desniveles y mejorar la adherencia entre capas. Usar lija de 100-180 gramos. Una vez lijado, aspirar, limpiar y eliminar bien el polvo de toda la superficie. Según la estética deseada estos dos productos pueden ser utilizados directamente como capa de terminación decorativa de aspecto rústico o natural.



Normas de Aplicación



Modo de empleo

Aplicación del Microcemento

2) MICROLANIC FINO/PATH

Microcemento decorativo Monocomponente de terminación media y fina. Añadir agua corriente indicada en cuadro técnico, mezclar y homogeneizar el producto con agitador mecánico de bajas revoluciones (300 a 500 rpm) durante al menos 3 minutos, dejar reposar unos 2 minutos y volver a agitar hasta obtener una mezcla uniforme y exenta de grumos.

Añadir poco a poco el TONER de color elegido sobre el MICROLANIC FINO/PATH usando mezclador mecánico hasta conseguir que el color se adhiera sobre todo el producto de

forma homogénea. Aplicar una primera capa y transcurridas entre 4 y 6 horas, dependiendo de las condiciones ambientales, aplicar una segunda capa repitiendo la misma operación. Tener en cuenta que las capas deben tener una planimetría perfecta antes de aplicar una nueva capa, para ello hay que lijar ligeramente la superficie eliminando posibles imperfecciones o ligeros desniveles y mejorar la adherencia entre capas. Usar lija de 200-240 gramos. Una vez lijado, aspirar, limpiar y eliminar bien el polvo de toda la superficie.



RESUMEN DEL CAPÍTULO

2 capas microcemento monocomponente grueso/600 + lijado + aspirado

2 capas de microcemento monocomponente fino/path + lijado + aspirado

LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN EN WWW.ECOLANIC.ES

Normas de Aplicación



Modo de empleo

Terminación y Lacado

Es muy importante finalizar el sistema con la laca de acabado PAVILAC DUR. Esta le proporciona al sistema MICROLANIC mayor protección, impermeabilidad y dureza. Consta de una imprimación y una laca de terminación.

1) Primer Dur + Pavilac Dur "S" DISOLVENTE

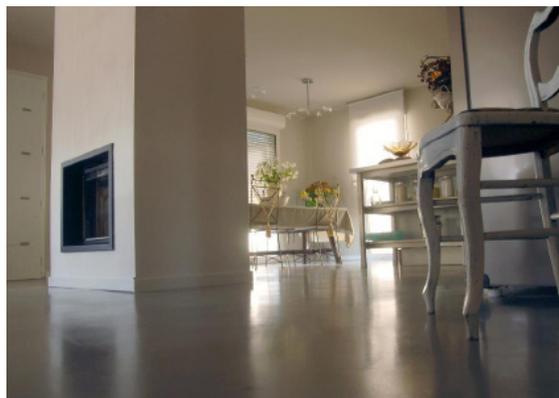
Primer Dur (Sellador). Aplíquelo puro con un pulverizador, repasándolo al mismo tiempo con nuestra llana metálica súper flexible o también lo puede aplicar con un rodillo de pelo corto. Muy importante, no saltarte este paso antes de lacar, en caso de aplicación sobre colores intensos diluir 1:1 con agua destilada. La aplicación notará que se queda cristalina y de un acabado perfecto. Repartir bien el material, dejando la capa más fina posible evitando acumulaciones de producto. El sistema quedará listo para la aplicación de la laca PAVILAC DUR DISOLVENTE.



2) Pavilac Dur Agua "W" (laca de poliuretano al agua)

Puede optar indistintamente por la laca al agua o la laca al disolvente. PAVILAC DUR AGUA no necesita la aplicación previa de PRIMER DUR.

Una vez seco el PRIMER DUR (Solo para PAVILAC DUR DISOLVENTE) al menos 6 horas después, aplique PAVILAC DUR AGUA o DISOLVENTE mezclando el "componente A" + "componente B" en su totalidad o de forma parcial manteniendo las proporciones. Aplicarlo con rodillo de pelo corto o pistola airless (leer ficha técnica). Es necesaria una aplicación total de dos capas para garantizar los acabados y recomendada una tercera capa para lugares de alto tránsito, zonas húmedas (duchas, spas, cocinas..), etc. La aplicación entre capas debe tener, al menos, 6 horas de diferencia entre ellas para obtener un buen sellado y curado del producto. Una vez transcurridas 24 horas el sistema es transitable, aunque el uso recomendado es, de tres días para un tránsito normal y de 7 días para zonas de alto tránsito , zonas húmedas (duchas, spas, cocinas..), etc.



RESUMEN DEL CAPÍTULO

1 capa Primer Dur / sólo con PAVILAC DUR "S" Disolvente
2 ó 3 capas de PAVILAC DUR "S" Disolvente / PAVILAC DUR AGUA "W" (laca de poliuretano al agua)

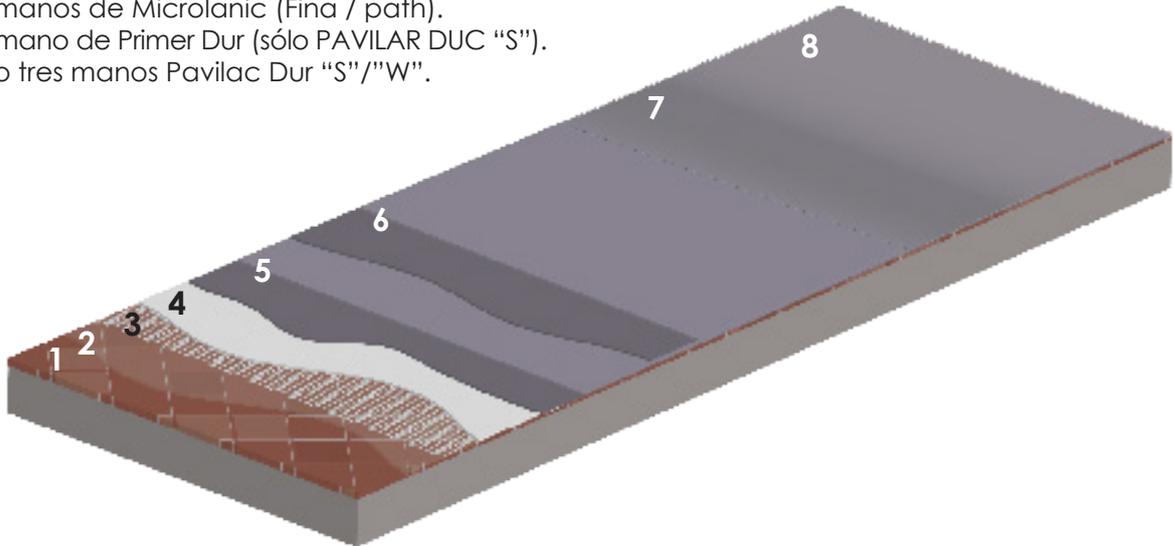
LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES

Gráficos de la Aplicación



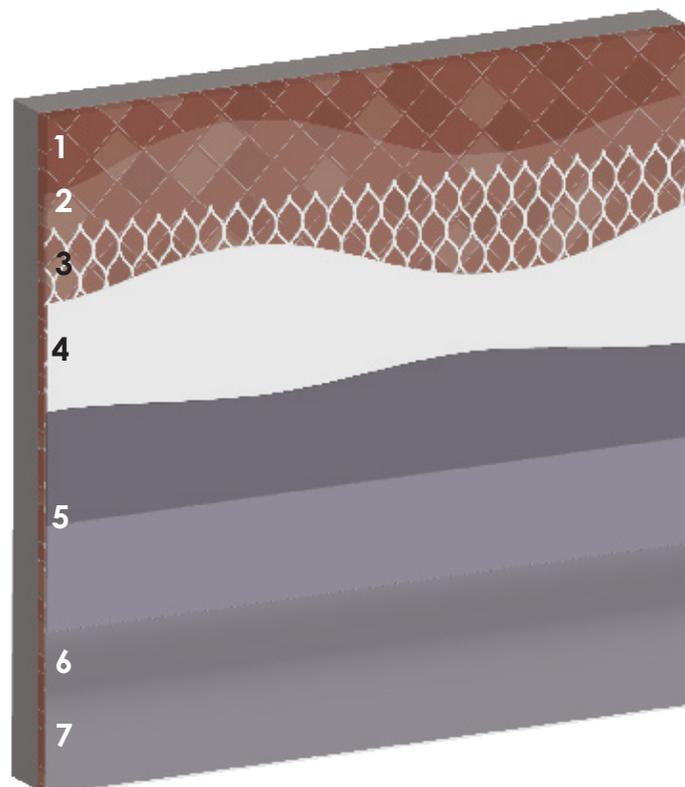
Sobre Suelo

1. Soporte cerámico / Soporte poroso.
2. Sellador Agma Grip (S. Cerámico) / Agma CH (S. Poroso).
3. Malla Pavinet
4. Una capa de relleno Microreparador.
5. Dos manos de Microlanic (Base/Grueso).
6. Dos manos de Microlanic (Fina / path).
7. Una mano de Primer Dur (sólo PAVILAR DUC "S").
8. Dos o tres manos Pavilac Dur "S"/"W".



Sobre Pared de Interior

1. Soporte cerámico / Soporte poroso.
2. Sellador Agma Grip (S. Cerámico) / Agma CH (S. Poroso).
3. Malla Pavinet
4. Una capa de relleno Microreparador
5. Dos manos de Microlanic Monocomponente (Fino/Path)
6. Una mano de Primer Dur (sólo PAVILAR DUC "S").
7. **Opcional:** Dos o tres manos Pavilac Dur "S"/"W".



Datos técnicos y prestaciones



Datos técnicos

Tipo: Microcemento monocomponente.
Aspecto: Polvo blanco.
Densidad aparente: En polvo: $\pm 800 \text{ kg/m}^3$.
Densidad en pasta: $\pm 1.300 \text{ kg/m}^3$.
Contenido en sólidos: 100%
Tiempo de utilización de la mezcla: $\pm 60 \text{ min.}$

Granulometrías:

Microlanic 600: $\pm 600 \mu\text{m}$
Microlanic Grueso: $\pm 400 \mu\text{m}$
Microlanic Path: $\pm 300 \mu\text{m}$
Microlanic Fino: $\pm 80 \mu\text{m}$

Agua de adición:

Microlanic 600: $\pm 22\%$
Microlanic Grueso: $\pm 24\%$
Microlanic Path: $\pm 26\%$
Microlanic Fino: $\pm 35\%$

Colores:

Pigmentos de alta calidad y resistencia en exteriores.
Disponemos de un catalogo de 40 colores.
Colores especiales ilimitados mediante carta NCS/RAL

Resistencias finales

Resistencia a la adherencia (UNE-EN 13892-8:2003):
 $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la compresión (UNE-EN 13892-2:2003):
Microlanic 600 $\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Grueso $\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Path $\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Fino $\geq 35 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la flexión (UNE-EN 13892-2:2003):
Microlanic 600 $\geq 9 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Grueso $\geq 9 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Path $\geq 9 \text{ N/mm}^2$
Microlanic Fino $\geq 10 \text{ N/mm}^2$

Determinación del índice de transmisión del agua líquida (UNE-EN 1062-3:2008) W2

Según normativa UNE-EN 13813:2003
Microlanic 600, Grueso y Path Clase: C30 F7 A22 B2
Microlanic Fino Clase: C35 F10 A22 B2



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto
Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida del material es de 12 meses desde la fecha de fabricación siempre que se conserve en lugar seco y protegido de la intemperie.

NOTA: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

Memoria descriptiva



Memoria descriptiva

Aplicación de sistema de microcemento porcelánico monocomponente Microlanic de la marca Ecolanic, 4mm de espesor, compresión $\geq 30\text{N/mm}^2$ incluyendo capas de base y terminación estética fina o media, color a determinar sobre muestrario o carta NCS, sobre soporte Vertical/Horizontal previamente preparado, (resistencia a la tracción mínima de $1,5\text{ N/mm}^2$, con un desnivel máximo inferior a 3mm y juntas de dilatación preestablecidas. Terminación del sistema con 3 capas de laca de poliuretano al agua Pavilac Dur Gold Agua de la marca ECOLANIC.

El Producto debe cumplir las siguientes **características técnicas**:

Resistencia a la Compresión $\geq 30\text{ N/mm}^2$

Resistencia a la Flexión $\geq 9\text{N/mm}^2$

Determinación del índice de transmisión del agua líquida: W2