



REVESTIMIENTO DE MARMOL EPOXI PARA PAVIMENTOS CONTINUOS

3 mm de espesor



Ecopoxi
Primer A



Granulite
Floor A



Ecopoxi
Primer B



Granulite
Floor B



Descripción, usos y consumo

Descripción

GRANULITE FLOOR es un revestimiento de mármol epoxi bicomponente, sin disolventes, que se presenta en estado semisólido, con posibilidades decorativas infinitas combinando diseños y colores sin límite. La colección GRANULITE FLOOR se compone de dos granulometrías diferentes, estándar y Silex, que se adaptan a las exigencias de diseño y resistencias mecánicas particulares de cada proyecto. GRANULITE FLOOR permite dar respuesta a todo tipo de soportes y superficies, destinados tanto a interior, exterior o en contacto con el agua ya que es un producto impermeable.

A la vanguardia con las tendencias contemporáneas de arquitectura y decoración, su innovadora formulación compuesta por cargas seleccionadas, nano aditivos y resinas EPOXI sin disolventes, lo convierten en un revestimiento tan exclusivo como sostenible.

Usos y campos de aplicación

Producto bicomponente, que consta de un componente A, que se presenta bajo la forma de pasta semisólida, prácticamente inodora, lista para su mezclado con el componente B, catalizador que se presenta como un líquido viscoso. Una vez aplicado sobre el soporte, se transforma en una VERDADERA EPIDERMIS (o FILM DE GRANULO DE MARMOL de tan solo 3mm de espesor) perfectamente adherida al soporte. Una vez amasado, es adecuado para revestir y decorar suelos de espacios comerciales y residenciales como: Tiendas, oficinas, restaurantes, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, parques temáticos, garajes, terrazas, locales comerciales de alto tránsito, naves industriales, fondos de estanques o piscinas, fuentes, encimeras, etc. Dado su alto poder de adhesión sobre casi todo tipo de superficies tales como hormigón, azulejo, gres, terrazo,

auto nivelantes etc. lo convierten en la idónea solución decorativa tanto en obra nueva como en rehabilitación, evitando así molestias y costes de derribo de los materiales anteriores sin incrementar niveles.

Propiedades

- Gran resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistente a las radiaciones ultravioleta. No amarillea.
- Apto para aplicaciones en el exterior.
- Una vez aplicado conserva sus propiedades a las temperaturas extremas (-20° C. a +60° C.)
- Alto poder de adherencia.
- Excelentes propiedades mecánicas y químicas
- Muy fácil de aplicar, con elevados rendimientos de hasta 60 m² por operario/día.
- Impermeable al paso de agua, grasa y aceites.
- Evita la acumulación de bacterias y hongos.
- Greenbuilding Philosophy.



Precauciones especiales

Evitar su contacto con los ojos y piel. Se recomienda el uso de mascarilla en la realización de la mezcla. Utilizar guantes de goma y gafas protectoras. Mantener fuera del alcance de los niños. No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Consumo

El consumo medio por metro cuadrado es de 6,5/ 7 KG para granulometría estándar.

El consumo medio por metro cuadrado es de 5/5,5 KG para granulometría SILEX.

Presentación

GRANULITE FLOOR se presenta en dos diferentes granulometrías:

Estándar: Granulometría: ±0,6 - 1,2mm

SILEX: Granulometría: ±0,3 - 1mm

Estándar: Parte A: 22,32kg **Parte B:** 1,68kg. TOTAL KIT 24KG

SILEX: Parte A: 19,2kg **Parte B:** 1,35kg. TOTAL KIT 20.55KG

Normas de Aplicación



Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte debe estar sano, firme, exento de polvo ó suciedad, grasas, pinturas y corregir cualquier fisura o desconchado existente.

SOPORTES

El GRANULITE puede ser aplicado sobre una gran variedad de superficies de características diferentes:

- Morteros de cemento, autonivelante, etc, siempre que estén en buenas condiciones.
- Paramentos lisos de hormigones desencofrados y limpios de desencofrantes.
- La preparación será mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior.
- El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm² y una compresión mínima de 20 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).
- No debe aplicarse sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad por presiones freáticas (el producto no es transpirable).



Pasos de preparación

1 DESBASTAR + 2 ASPIRAR Y LIMPIAR



LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES



comercial@ecolanic.es - orders@ecolanic.es



Tel.: +34 96 122 93 65



www.ecolanic.es

Orden de Aplicación



Modo de empleo

Preparación del soporte

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

1) IMPRIMACIÓN DEL SOPORTE. ECOPOXI PRIMER.

Aplicar una capa de ECOPOXI PRIMER (ver ficha técnica) sobre el soporte para favorecer el perfecto anclaje del producto final.

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha, rodillo o airless, de forma que impregne homogénea y totalmente el soporte.

Se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

El consumo como capa de sellado para soportes de porosidad elevada es de 250/350 gr./m2



El tiempo de secado es relativo y depende de las condiciones atmosféricas en cada caso.

Por lo general hay que dejar pasar entre **10 y 12 horas** para el curado del producto.

Una vez este seco, podemos aplicar encima la capa de GRANULITE FLOOR.

Es **muy importante** no dejar pasar más de 24 horas de secado del ECOPOXI PRIMER, puesto que puede generar problemas de anclaje. En tal caso podemos lijar levemente el producto, aspirar y limpiar. Una vez lijado podemos aplicar el producto de terminación.

RESUMEN DEL CAPÍTULO

DESBASTADO + ASPIRADO + ECOPOXI PRIMER



LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN EN WWW.ECOLANIC.ES

Orden de Aplicación



Modo de empleo

Aplicación del Granulite Floor

2) GRANULITE FLOOR

Después de la preparación descrita anteriormente podemos aplicar GRANULITE FLOOR.

MEZCLADO

Se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a bajas revoluciones (300 – 350 revoluciones) durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo. Este proceso es importante para no calentar la mezcla y que pueda provocar una rápida reacción de secado de la misma. Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Extender el producto con ayuda de una llana metálica y repasarlo en una misma dirección para evitar marcas. La facilidad de aplicación del producto permite realizar superficies

continuas de una sola vez. La unión de paños, ya sea del mismo color o de tonos diferentes, puede realizarse sin problemas, aunque puede utilizarse perfilaría metálica.

Las llanas empleadas son de formas diferentes, según los imperativos de la obra. (acero inoxidable).

El tiempo de trabajo es de 30 minutos según la temperatura y el estado higrométrico. Durante este tiempo de trabajo, proceder a apisonar los gránulos de mármol y a alisar el GRANULITE FLOOR utilizando la misma llana.

El GRANULITE FLOOR no debe aplicarse a temperaturas inferiores a +10° C. ni superiores a los 35° C.

Utilizar el producto completo una vez abierto. No amasar de nuevo el material ni añadirle ningún otro producto.

Para marcar zonas de trabajo emplear cinta adhesiva. Este método también nos servirá para posibles empalmes y cambios de color o dibujos lineales. Las cintas deben retirarse en fresco, antes de que el material endurezca.

El producto suele secar a las 12 horas al tacto y puede ser transitable a las 24 horas a una temperatura media de 20° C. Su dureza máxima se alcanza una vez transcurridos los 7 días.



LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES

Orden de Aplicación



Modo de empleo

Terminación

3) GRANULITE FLOOR TOP

Es aconsejable para proteger de la suciedad y ampliar la vida del sistema aplicar una capa de protector GRANULITE FLOOR TOP.

Aplicar estirando bien el material evitando acumulaciones de producto. Transcurridas 24 horas el pavimento puede ser transitable.

CONSERVACIÓN

El GRANULITE es lavable utilizando detergentes líquidos (neutros o ácidos) diluidos con agua (según las indicaciones del fabricante) y procediendo seguidamente a un cepillado (cerda suave) y aclarado con agua limpia.



RESUMEN DEL CAPÍTULO

- 1 CAPA ECOPOXI PRIMER
- 1 CAPA GRANULITE FLOOR
- 1 CAPA GRANULITE FLOOR TOP

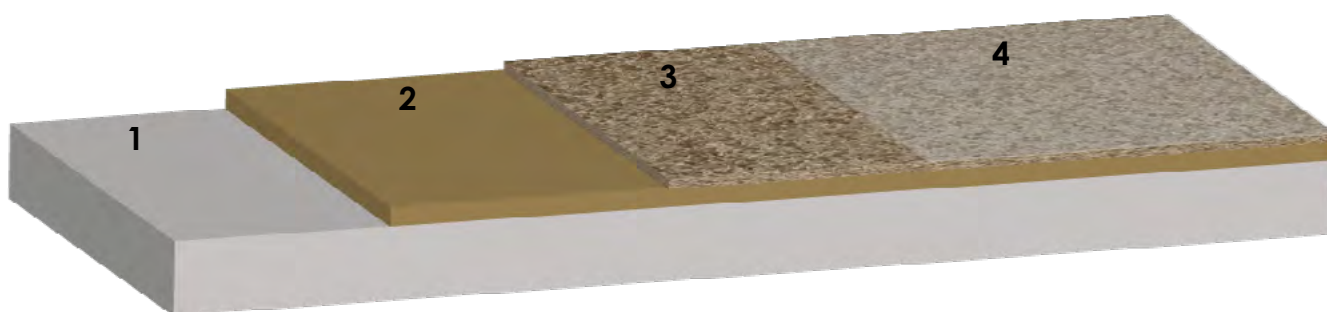
LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES

Gráficos de la Aplicación



Sobre Suelo

1. Soporte hormigón
2. Ecopoxi Primer
3. Granulite Floor
4. Una capa de Granulite Floor Top



Granulite Floor



Datos técnicos y resistencias químicas



Datos técnicos

Aspecto: Parte A: semisólido Parte B: viscoso.

Color: Parte A: Según color muestrario.

Parte B: Transparente

Pot life : 25 – 35 minutos

Temperatura de aplicación: Entre 10°C y 30°C

Viscosidad (sin arido): 750 – 850 mpa.s

Adherencia al hormigón ASTM D4541 : > 3,5 Mpa

Resistencia a compresión : 27 – 30 N/mm²

Modulo a compresión : 1.650 N/mm²

Resistencia a tracción : 13 – 14 N/mm²

Alargamiento : 10% + / -

Resistencia a flexión : 12 – 17 N/mm²

Dureza Shore : 81 a los 7 días

Densidad : 1,05 gr./cm³

Transitable : 12 horas con 20°C

Contenido en sólidos : 100% en peso

Contenido de COV en el producto listo para usar: (Directiva Europea 2004/42/CE) (g/l):
≤ 85

Determinación del valor de resistencia al deslizamiento: (USRV). UNE-ENV 12633:2003: CLASE III



Resistencias químicas

Ensayos de 300 horas a 20°C

ÁCIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20%	+
Ácido Clorhídrico 75%	+
Ácido tartarico 20%	+
Hipoclorito sódico 75%	+
Ácido Sulfúrico 40%	+
Ácido Crómico	±
Ácido Nítrico (*) 10%	+
Sosa Cáustica Conc.	+
Potasa Cáustica Conc.	+
Amoníaco (*) 25%	+

ACEITES

Taladrina	+
Aceite Diesel	+
Aceite de máquina	+
Aceite de motor	+

ÁCIDOS ORGÁNICOS

Ácido Láctico 10%	+
Ácido Cítrico 10%	+
Ácido Acético 10%	-
Ácido Fórmico 5%	+

DISOLVENTES

Acetona (*)	±
Gasolina Normal	+
Gasolina Súper	+
Tolueno	+
Xileno	+
Tricoloro Etileno-Metanol	±
Etanol	±
Acetato de Etileno	±

Significado de los símbolos:

+ : Resistente / **-** : No resistente / **±** : Resistente a corto plazo / **(*)** : Afecta al color del producto



Prestaciones y memoria descriptiva



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida del material es de 12 meses desde la fecha de fabricación siempre que se conserve en lugar seco y protegido de la intemperie. No es aconsejable almacenar el producto a temperaturas inferiores a 10 °C.

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón. Evítese su liberación al medio ambiente.

NOTA: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

Memoria descriptiva

Aplicación de una capa de Revestimiento de Mármol epoxi bicomponente GRANULITE FLOOR de Ecolanic, previo desbastado del soporte y preparación del mismo con una capa de imprimación ECOPOXI PRIMER. Granulometría estándar de 0,6 a 1,2mm de árido, con una capa de espesor de 3mm aproximadamente. Terminado con barniz de protección GRANULITE FLOOR TOP transparente.

El Producto debe cumplir las siguientes **características técnicas**:

Adherencia al hormigón ASTM D4541 : > 3,5 Mpa

Resistencia a la Compresión ≥ 27 N/mm²

Resistencia a la Flexión ≥ 12 N/mm²

Dureza Shore: 81 a los 7 días

Determinación del valor de resistencia al deslizamiento

(USRV). UNE-ENV 12633:2003: CLASE III

