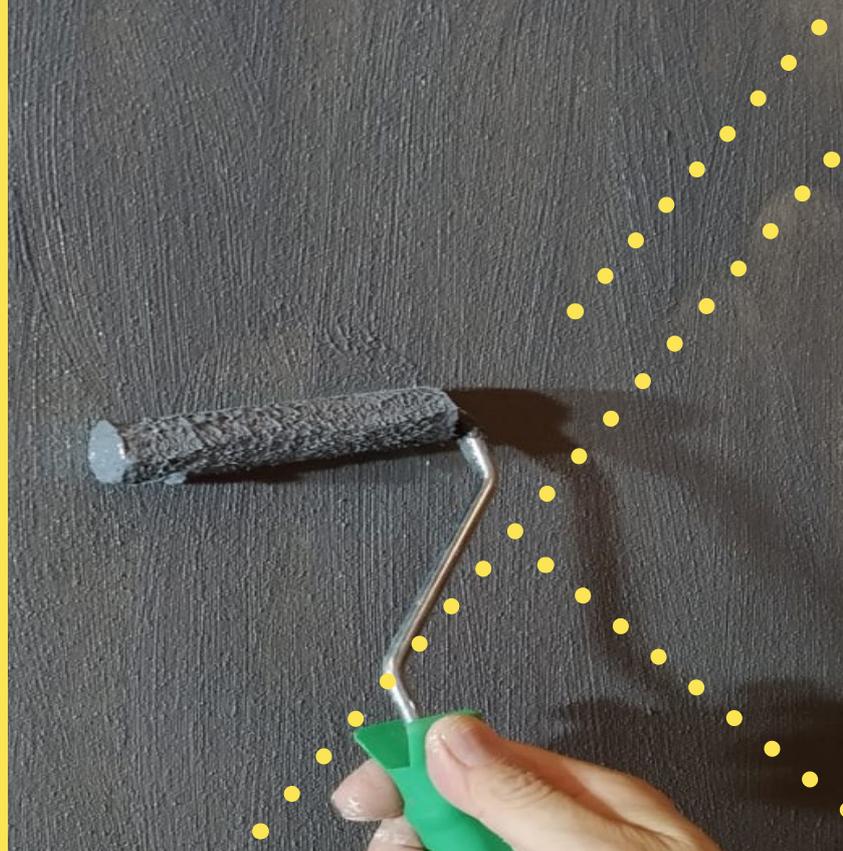


IMPRIMACIÓN

AGMA GRIP



Descripción

Imprimación a base de resinas sintéticas y cargas de sílices, con muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC), que debido a su pequeño tamaño de partícula y el tacto rugoso que presenta lo convierten en un puente de adherencia con elevado poder de anclaje respetando al mismo tiempo el medio ambiente.

Usos y campos de aplicación

Imprimación que actúa como puente de adherencia para favorecer el anclaje de cualquier tipo mortero a base de cemento y/o cal sobre soportes cerámicos o de hormigón liso sin absorción superficial. Esta imprimación puede ser aplicada en interiores y exteriores. En paramentos verticales, horizontales y techos. Como puente de unión antes de recibir acabados de capa fina como microcemento MICROLANIC, pinturas "Gemplex-Paint", plásticos de relieve "Gemplex-Plast", pastas pétreas "Maplexine" o acabados de capa gruesa (monocapas) sobre soportes cerámicos sin absorción. Como una interfase entre soportes porosos antiguos y nuevas aplicaciones. Como regulador o equilibrador de absorciones previas a la aplicación de pastas autonivelantes en suelos cerámicos y absorbentes.

Propiedades

Agma Grip garantiza una superficie de agarre áspera, ideal para revoques y enlucidos, asegurando una óptima adhesión incluso sobre soportes lisos o poco absorbentes, reduciendo y uniformando la absorción de agua en las superficies absorbentes.

Favorece el anclaje de la primera mano de microcemento listo al uso MICROLANIC LU BASE evitando la aparición de marcas de juntas sobre soportes cerámicos.

Se presenta listo al uso y de fácil aplicación mediante brocha o rodillo.

Es inodoro, no contiene disolventes y, por lo tanto, puede utilizarse en ambientes cerrados o poco ventilados.

Gracias a su particular formulación, garantiza la consolidación del polvo presente sobre las superficies a tratar.

No es inflamable y presenta un contenido bajísimo de sustancias orgánicas volátiles (VOC). Por lo tanto, el producto no es, en absoluto, nocivo para la salud del aplicador y de los usuarios en los ambientes donde se aplica; puede ser almacenado sin particulares medidas de seguridad.

IMPRIMACIÓN AGMA GRIP



Precauciones

- Los soportes deben estar limpios, libres de polvo, grasas, aceites, líquidos, desencofrantes...
- El material se presenta listo para usar y por tanto no debe ser diluido.
- No aplicar con lluvias o heladas.
- Limpiar con agua las herramientas utilizadas inmediatamente después de su utilización.
- No aplicar sobre soportes húmedos o humedad capilar.
- No aplicar con temperaturas menores de 5°C o superiores a 30°C

Presentación

Se presenta en cubos de 5 y 10 kg.



Agma Grip

IMPRIMACIÓN AGMA GRIP



NORMAS DE APLICACIÓN

Soportes y preparación del soporte

Soportes

Hormigón, morteros cementosos, anhidrita, morteros de cal, azulejos, piedra natural, mosaico vítreo.

Preparación del soporte

Las superficies nuevas a tratar o los eventuales parches con morteros de reparación deberán estar curados, completamente limpios, secos y cohesionados. Eliminar totalmente eventuales partes sueltas o restos de aceites o grasas presentes en la superficie. Sellar eventuales fisuras y reparar las partes degradadas. Cerrar la porosidad y nivelar posibles irregularidades del soporte.

Aplicación

Dilución

El producto viene preparado listo al uso.

Aplicación del producto

Mezclar antes de usar y aplicarlo, mediante las técnicas convencionales, con brocha, rodillo o pistola. Proteger de la lluvia intensa al menos durante 12 horas. Agma Grip seca aproximadamente en una hora, según las condiciones ambientales. Es aconsejable dar 2 manos. La aplicación de la segunda mano debe realizarse una vez la primera mano esté completamente seca. Puede aplicarse una segunda mano aunque la primera lleve un tiempo prolongado aplicada.

Rendimiento

Depende del estado y/o absorción del soporte a imprimir. 200/250gr/m²

Herramientas y limpieza

Rodillo (de espuma, lana o fibra), pistola aerográfica o airless, brocha o cepillo. Las brochas, rodillos y herramientas usadas para la proyección (airless) se han de limpiar con agua antes del secado de Agma ch.



Aplicación sobre
azulejo



Aplicación sobre
mortero

IMPRIMACIÓN AGMA GRIP



DATOS TÉCNICOS valores característicos

Datos identificativos del producto

Consistencia:	líquido cremoso
Color:	gris claro
Densidad (g/cm ³):	1,51
Residuo seco (%):	72

Datos de aplicación

Relación de dilución:	listo al uso
Tiempo aprox. de secado	60 min. en función de las condiciones de humedad y temperatura, y en cualquier caso cuando la capa precedente esté completamente seca.
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +30°C

Prestaciones finales

Contenido de COV en el producto listo para usar (Directiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 5
---	-----



IMPRIMACIÓN AGMA GRIP



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

AGMA GRIP no está clasificado como peligroso según la normativa actual en materia de mezclas. Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida del material es de 6 meses desde la fecha de fabricación siempre que se conserve en lugar seco y protegido de la intemperie. Debe protegerse de las heladas y de la exposición directa al calor. Así mismo asegurarse de cerrar bien los envases para evitar la formación de pieles.

NOTA: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

Memoria descriptiva

Imprimación a base de resinas sintéticas y cargas de sílices, con muy baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC) (tipo Agma Grip de ECOLANIC o equivalente), para su uso como puente de adherencia que garantiza una superficie de agarre áspera, ideal para revoques y enlucidos, asegurando una óptima adhesión incluso sobre soportes lisos o poco absorbentes, reduciendo y uniformando la absorción de agua en las superficies absorbentes.

Favorece el anclaje de la primera mano de microcemento listo al uso MICROLANIC LU BASE evitando la aparición de marcas de juntas del soporte cerámico en las capas finales del sistema de microcemento.

Podrá aplicarse a brocha, rodillo o mediante pulverización.

El producto deberá tener las siguientes características técnicas:

Consistencia: líquido cremoso

Color: blanco semitransparente

Densidad (EN ISO 2811-1) (g/cm³): aprox. 1,51

Residuo seco (EN ISO 3251) (%): aprox. 72

Consumo (kg/m²): 0,20-0,25