



ECOLANIC[®]

RECUBRIMIENTO DE PAVIMENTO COLOREADO EPOXI

100% Sólidos

ECPOXI FLOOR

Ecopoxi
Floor A



Ecopoxi
Floor B

Descripción, usos y consumo

Descripción

Ecopoxi Floor, resinas epoxi de dos componentes 100% sólidos de alto rendimiento, para recubrimientos sobre pavimentos de hormigón.

Campos de aplicación

Tratamiento de los suelos industriales para conseguir capas protectoras antipolvo, antiaceite, antidesgaste. Tratamiento coloreado de los suelos industriales sujetos al tráfico peatonal intenso y al tráfico vehicular con ruedas de goma.

Propiedades

- Superficie lisa satinada o brillante, de fácil limpieza y descontaminación.
- Elevado tono de color y contenido en pigmentos.
- Capas de pintura de 180 micras de espesor.
- Buenas características mecánicas y de resistencia al desgaste (tráfico peatonal intenso y tráfico vehicular sobre goma de tipo ligero y medio).

Presentación

Envases combinados de 11,90 Kg. (Parte A 10kg Parte B 1,9kg)

- Olor limitado.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón y mortero.
- Impermeable.
- Elevada resistencia a los productos químicos, a los aceites, a las grasas, a los combustibles y lavado con detergente.
- Temperatura de aplicación desde +15°C hasta +35°C.
- Resistencia a la temperatura desde - 20°C a +60°C.

Precauciones

Aplicar siempre como capa de imprimación nuestro Ecopoxi Primer.

Ecopoxi Primer no debe utilizarse en lugares húmedos (soportes en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor). Para soportes húmedos y/o en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor, es preciso aplicar el formulado Ecopoxi Primer W.



ECOPOXI FLOOR



Normas de Aplicación



Modo de empleo

Preparación del soporte

Antes de la puesta en obra del Ecopoxi Floor, las superficies deberán ser: sanas, homogéneas y una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante: ligera abrasión o granallado, la resistencia a la tracción superficial del suelo, deberá ser $> 1,5 \text{ Mpa}$.

Antes de la aplicación de Ecopoxi Floor se aplicará una imprimación Ecopoxi Primer para asegurar la adherencia.

En las superficies nuevas hay siempre que eliminar la lechada superficial y conseguir una superficie rugosa para incrementar, en el área de contacto, la superficie de adhesión.

Las superficies viejas deben de ser preparadas, librándolas en seco, de las contaminaciones superficiales.

Preparación del producto

Ecopoxi Floor, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclará, al momento del uso, con batidora eléctrica y que se aplicará con rodillo en dos capas, como se presenta y sin ser diluido.

En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.



LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES



comercial@ecolanic.es - orders@ecolanic.es



Tel.: +34 96 122 93 65



www.ecolanic.es

Orden de Aplicación



Modo de empleo

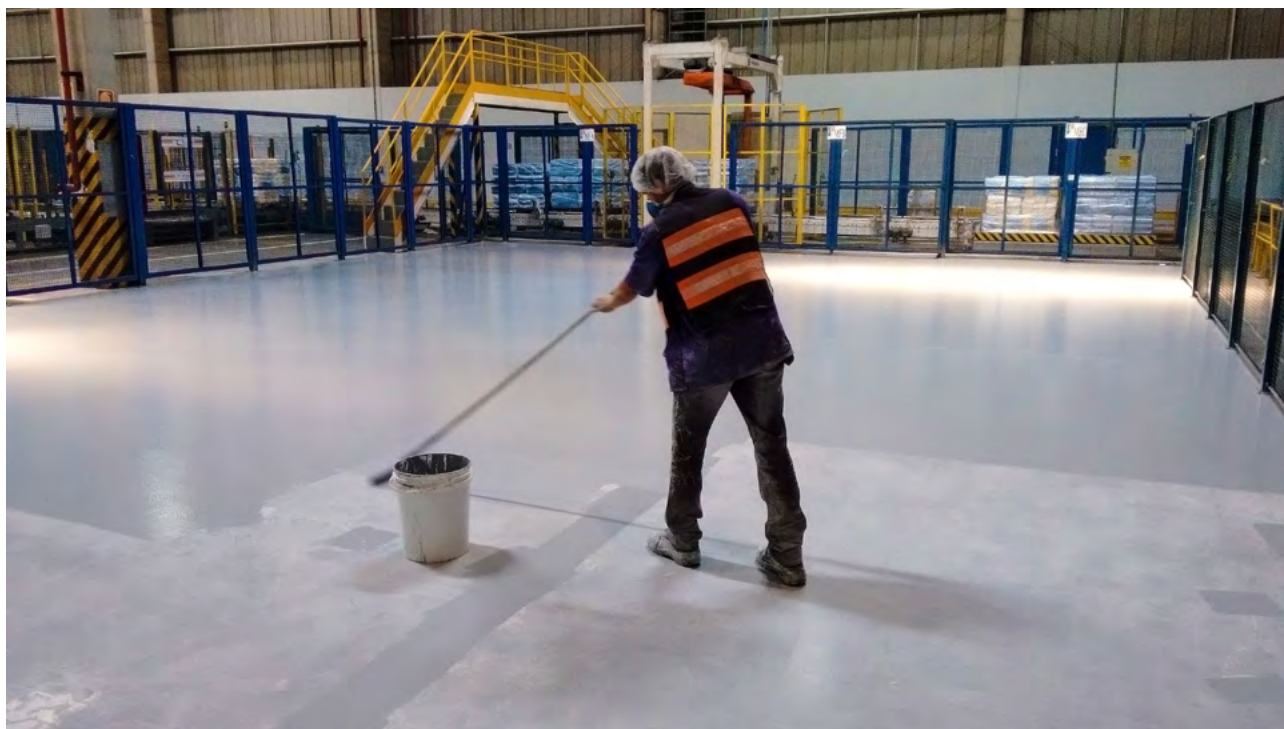
Aplicación del producto

Ecopoxi Floor, no es apto para aplicaciones en el exterior.

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha y/o rodillo, de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte.

En caso de aplicaciones con airless, utilizar equipos con inyectores 0,021" – 0,025", presiones alrededor a los 200 bares.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.



Rendimiento

El consumo depende del estado del soporte.
El consumo normal es del 250 – 300 gr./m2 por capa aplicada.

Herramientas y limpieza

Rodillo (de espuma, fibra), pistola aerográfica o air-less, brocha o cepillo.
En estado fresco limpiar las herramientas con Disolvente Ecolanic.

LEER LAS FICHAS TÉCNICAS DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA SU CORRECTA UTILIZACIÓN
EN WWW.ECOLANIC.ES

Datos técnicos y resistencias químicas



Datos técnicos (Valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Colores: Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010

Viscosidad: 750 – 850 mpa.s

Peso específico: 1,57 $\pm$ 0,05 gr./ml $\pm$ 0,1 temp. 20°C

Adherencia al hormigón ASTM D4541 : > 3,5 Mpa

Resistencia a compresión: 27 – 30 N/mm²

Modulo a compresión: 1.650 N/mm²

Resistencia a tracción: 13 – 14 N/mm²

Alargamiento: 10% + / -

Resistencia a flexión: 12 – 17 N/mm²

Dureza Shore: 81 a los 7 días

Contenido en sólidos: 100% en peso

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de dilución: A 84% B 16%

Pot life a 20°C: Entre 35 y 45 min.

Temperatura aplicación: Entre 5°C y 35°C

Transitable: 12 horas con 20°C

Resistencias químicas

Ensayos de 300 horas a 20°C

ÁCIDOS Y BASES INORGÁNICOS

Agua Oxigenada 20% +

Ácido Clorhídrico 75% +

Ácido tartarico 20% +

Hipoclorito sódico 75% +

Ácido Sulfúrico 40% +

Ácido Crómico $\pm$

Ácido Nítrico (*) 10% +

Sosa Cáustica Conc. +

Potasa Cáustica Conc. +

Amoníaco (*) 25% +

ACEITES

Taladrina +

Aceite Diesel +

Aceite de máquina +

Aceite de motor +

ÁCIDOS ORGÁNICOS

Ácido Láctico 10% +

Ácido Cítrico 10% +

Ácido Acético 10% -

Ácido Fórmico 5% +

DISOLVENTES

Acetona (*) $\pm$

Gasolina Normal +

Gasolina Súper +

Tolueno +

Xileno +

Tricoloro Etileno-Metanol $\pm$

Etanol $\pm$

Acetato de Etileno $\pm$

Significado de los símbolos:

+ : Resistente / - : No resistente / $\pm$: Resistente a corto plazo / (*) : Afecta al color del producto



Prestaciones y memoria descriptiva



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de vida del material es de 12 meses desde la fecha de fabricación siempre que se conserve en lugar seco y protegido de la intemperie.

NOTA: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

Memoria descriptiva

Aplicar dos manos de resinas epoxi de dos componentes 100% sólidos de alto rendimiento, para recubrimientos sobre pavimentos de hormigón ECOPOXI FLOOR de **Ecolanic** ó equivalente, previa preparación del soporte mediante desbastado mecánico y aplicación de imprimación ECOPOXI PRIMER de Ecolanic o equivalente.

El producto debe cumplir los siguientes requisitos:

Adherencia al hormigón ASTM D4541: > 3,5 Mpa

Resistencia a compresión: 27 – 30 N/mm²

Modulo a compresión: 1.650 N/mm²

Resistencia a tracción: 13 – 14 N/mm²

Alargamiento: 10% + / -

Resistencia a flexión: 12 – 17 N/mm²

Dureza Shore: 81 a los 7 días

Contenido en sólidos: 100% en peso

